

MAN
GHH

185-t-Roheisen-Transportwagen

185 t Hot Metal Mixer Car

SCHEUERLE



Roheisentransportwagen mit zustellfreundlichem zylindrisch abgesetztem Gefäß

Im Rahmen der in der Hüttenindustrie eingeleiteten Rationalisierungsmaßnahmen werden die Roheisenproduktionsanlagen in der Zahl verringert, zentralisiert und ausgleichend in der Einzelkapazität vergrößert. Neben den vielen Vorteilen, die sich aus dieser Entwicklung ergeben, ist jedoch zu beachten, daß damit bei Ausfall einer Produktionseinheit der Anteil am Gesamtbedarf von den verbleibenden Einheiten oftmals nicht gedeckt werden kann. Fremdbezug von außerhalb kann erforderlich werden. Dabei sind Fahrzeuge notwendig, die sowohl im Werksverkehr als auch auf öffentlichen Gleisnetzen eingesetzt werden können. Für Staatsbahngleise sind dabei besondere Auflagen zu erfüllen. Das hier vorgestellte Fahrzeug ist für den Werksverkehr in zwei Hochofenwerken mit stark von einan-

der abweichenden Hochofenstellabmessungen geeignet und für den Transport von Roheisen zwischen beiden Werken (Entfernung 240 km) auf der öffentlichen Strecke zugelassen. Das Dienstgewicht wird über 4x 3-achsige und 4x 2-achsige Drehgestelle auf die Schiene gebracht. Dabei stützt sich das Gefäß an seinen Enden über zwei Laufringe auf vier in einem Rollenträger gelagerte Spurkranzlaufrollen.

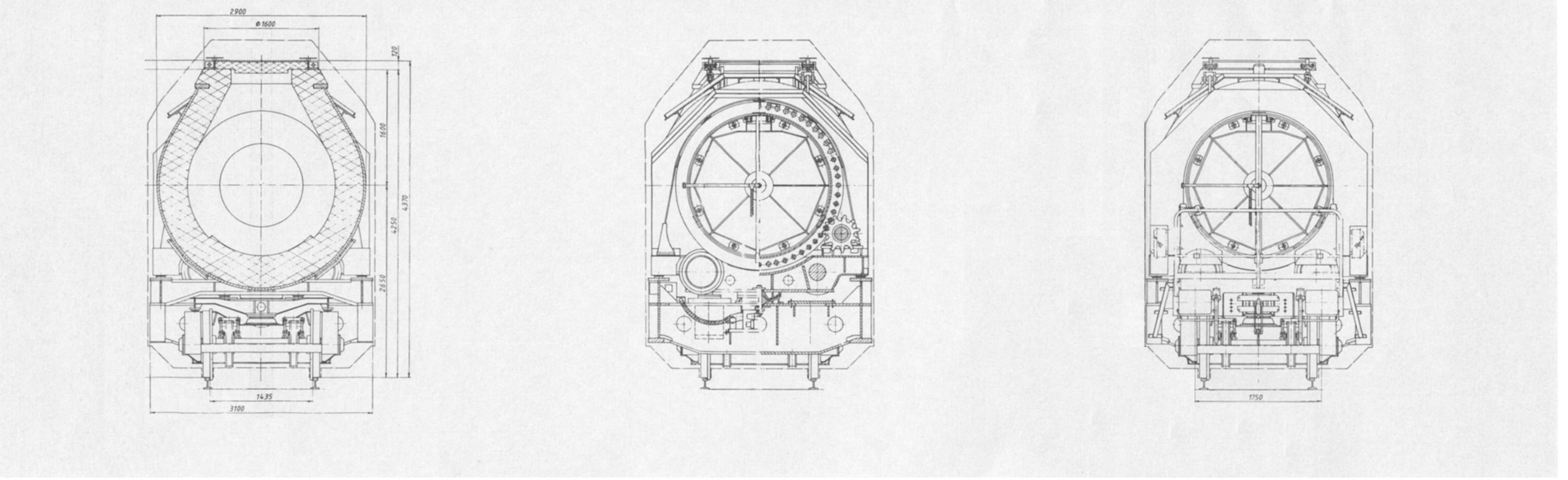
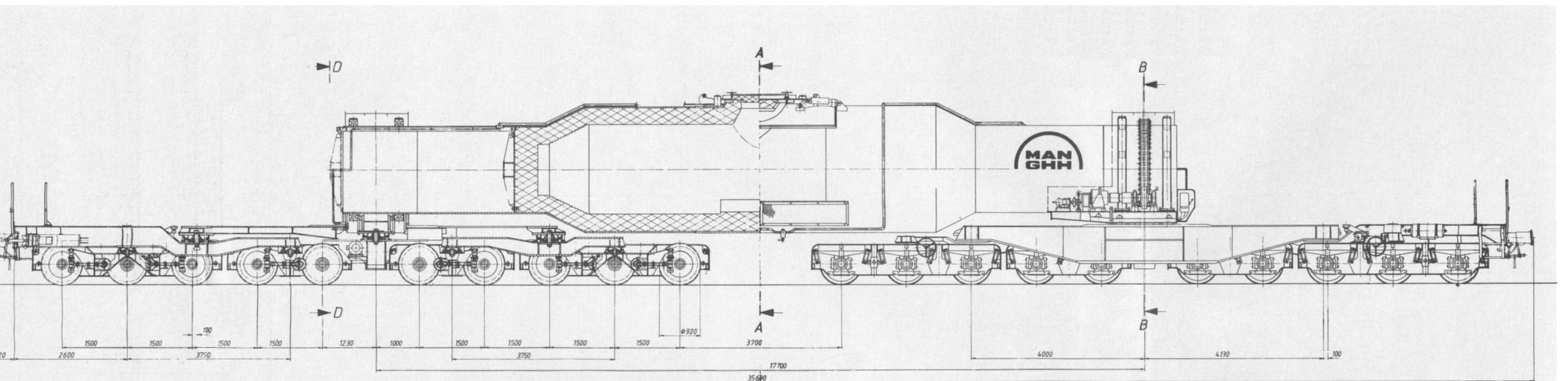
	Werksverkehr	ÖBB-* Strecke
	In-plant transport	Tracks of Austrian Federal Railways
Roheisen- gewicht	Hot-metal weight	216 t 185 t
kl. Kurven- radius	Min. curve radius	75 m 160 m
Achsfahr- masse	Axle load	22 t 20,5 t 20,5 t
Dienst- gewicht	Service weight	440 t 409 t
Meterlast	Load per metre	keine Einschränkung 11,5 t/m no limitations 11,5 t/m

ÖBB = Österreichische Bundesbahn

Technische Daten:

Eigengewicht des Wagens	146 mm
Gewicht der frischen Ausmauerung	78 t
Länge über Puffer	35600 mm
Wagenbreite	3100 mm
Höher über Schnauzendeckel	4370 mm
Gefäßaußendurchmesser	2900 mm
Drehzapfenabstand	17700 mm
Anzahl der Radsätze	20
Anzahl der Drehgestelle	8
3-achsig	4
2-achsig	4
Drehgestellabstände	1500 mm
Laufkreisdurchmesser	920 mm
Spurweite	1435 mm
Anzahl der gebremsten Achsen	12
Bauart der Bremse	Scheibenbremse
Zugelassene Fahrgeschwindigkeit	80 km/h
— leer	60 km/h

ab. Diese sind fliegendpendelnd auf den Achsen angeordnet. Durch dieses System (DBP 2555198,8-24) ist eine steile Linienberührung ohne jede Kantenpressung zwischen jedem Laufring und den beiden zugehörigen Laufrollen gegeben. Die Zug- und Stoßkräfte werden vom Laufwerk über die Drehpfanne in den Rollenträger und von dort über die Spurkränze der Laufrollen direkt ins Gefäß geleitet.



Hot metal mixer car with cylindrical shell easy to reline

Rationalization in the iron and steel industry has caused the number of hot-metal production facilities to be reduced through centralization, while increasing the unit capacity. An aspect which must be considered in this development with its many merits is that if one of the production units fails, its share in the total output cannot in a number of cases be covered by the remaining units. Therefore, it may be necessary to buy the lacking output from an outside source. This requires the use of cars which can travel on both works track systems and public tracks. Special stipulations are to be observed where state railways are involved. The car described in this brochure is designed for the handling of hot metal in two blast furnace plants having great differences in the car spotting place layout, and was further licensed to transport hot metal between the two plants over a dis-

Technical data:

Weight of car	146 t
Weight of lining	78 t
Length over buffers	35,600 mm
Width of car	3,100 mm
Height over pouring-spout cover	4,300 mm
Shell o. d.	2,900 mm
Trunnion-bearing spacing	17,700 mm
Number of wheel sets	20
Number of bogies	8
— with 3 axles	4
— with 2 axles	4
Bogie spacing	1,500 mm
Tread-circle dia.	920 mm
Track gauge	1,435 mm
Number of braked axles	12
Type of brake	dis brake
Licensed travel speed	80 km/h
— empty	60 km/h
— filled	

tance of 240 km on public railway lines. The service weight is transferred to the rails via four 3-axle and four 2-axle bogies. The cylindrical shell rests at its ends on four flanged rollers which are held by a carrier and run on two races mounted on the shell. The rollers are overhung on their shafts in a self-aligning arrangement. This supporting system, patented in W. Germany under ref. no. 2555198,8-24, ensures permanent linear contact between each race and its two rollers, without any edge pressure. Shock and tensile loads are transferred from the travel gear via the main pivot of the car to the roller carrier, and from there directly into the shell via the roller flanges.



GESCHWINDIGKEIT
LEER: max. 80 km/h
BELADEN: max. 60 km/h



SCHEUERLE



SCHEUERLE Fahrzeugfabrik GmbH
Öhringer Straße 16 · 74629 Pfeldelbach
Telefon (07941) 691-0 · Telex 74 447 schtr d
Telefax (07941) 691-102 oder 691-178